

ICS 13.300  
A 80



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 21782.8—2008/ISO 8130-8:1994

GB/T 21782.8—2008/ISO 8130-8:1994

## 粉末涂料 第8部分： 热固性粉末贮存稳定性的评定

Coating powders—Part 8:  
Assessment of the storage stability of thermosetting powders

(ISO 8130-8:1994, IDT)

中华人民共和国  
国家标准  
粉末涂料 第8部分：  
热固性粉末贮存稳定性的评定  
GB/T 21782.8—2008/ISO 8130-8:1994

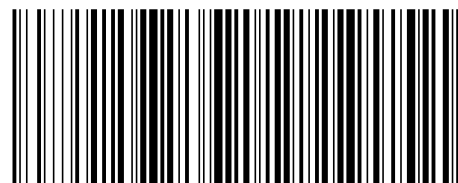
\*  
中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn  
电话:68523946 68517548  
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*  
开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 13 千字  
2008年6月第一版 2008年6月第一次印刷

\*  
书号:155066·1-32089 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68533533



GB/T 21782.8-2008

2008-05-12 发布

2008-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

**附录 B**  
(规范性附录)  
**试板的处理和涂敷**

**B.1** 试板(5.8)应是经相关方商定的。如无商定,则应使用 ISO 1514:2004 中规定的用溶剂脱过脂的钢板。采用粉末涂料生产厂规定的方法将受试产品施涂到每块试板上,或者将 7.3.1 中得到的产品涂于每块试板上。按规定的温度、时间试验,烘烤后的涂膜厚度应为  $50\ \mu\text{m}\pm 10\ \mu\text{m}$ ,或符合有关双方商定的涂膜厚度,厚度的测定按 GB/T 13452.2—2008 规定的方法之一进行。

**B.2** 涂敷试板的状态调节,应于避免日光直射的温度  $23^{\circ}\text{C}\pm 2^{\circ}\text{C}$ 、相对湿度  $50\%\pm 5\%$  条件下放置 24 h,或按相关方商定的条件进行。状态调节之后,应以正常视力或校正后的视力进行检查。

## 前 言

GB/T 21782《粉末涂料》分为 14 个部分,结构及其对应的国际标准如下:

- 第 1 部分:筛分法测定粒度分布(ISO 8130-1:1992, IDT);
- 第 2 部分:气体比较比重仪法测定密度(仲裁法)(ISO 8130-2:1992, IDT);
- 第 3 部分:液体置换比重瓶法测定密度(ISO 8130-3:1992, IDT);
- 第 4 部分:爆炸下限的计算(ISO 8130-4:1992, IDT);
- 第 5 部分:粉末/空气混合物流动特性的测定(ISO 8130-5:1992, IDT);
- 第 6 部分:在给定温度下热固性粉末涂料胶化时间的测定(ISO 8130-6:1992, IDT);
- 第 7 部分:烘烤时质量损失的测定(ISO 8130-7:1992, IDT);
- 第 8 部分:热固性粉末贮存稳定性的评定(ISO 8130-8:1994, IDT);
- 第 9 部分:取样(ISO 8130-9:1992, IDT);
- 第 10 部分:沉积效率的测定(ISO 8130-10:1998, IDT);
- 第 11 部分:斜面流动性试验(ISO 8130-11:1997, IDT);
- 第 12 部分:相容性的测定(ISO 8130-12:1998, IDT);
- 第 13 部分:激光衍射法分析粒径(ISO 8130-13:2001, IDT);
- 第 14 部分:术语(ISO 8130-14:2004, IDT)。

本部分为 GB/T 21782 的第 8 部分。

本部分等同采用国际标准 ISO 8130-8:1994《粉末涂料 第 8 部分:热固性粉末贮存稳定性的评定》(英文版)。

本部分与 ISO 8130-8:1994 相比,做了下列编辑性修改:

- 删除国际标准 ISO 8130-8:1994 规范性引用文件中的标准 ISO 1514:1993、ISO 3270:1984、ISO 2808:1997 及 ISO 6272:1993,依次更改为其修订后相应的替代标准或等同采用的相应国家标准 ISO 1514:2004、GB/T 9278—2008、GB/T 13452.2—2008 及 GB/T 20624—2006;
- 用小数点“.”代替作为小数点的逗号“,”;
- 删除国际标准的前言。

本部分的附录 A 和附录 B 为规范性附录。

本部分由全国危险化学品管理标准化技术委员会(SAC/TC 251)提出并归口。

本部分起草单位:广东出入境检验检疫局、中化建常州涂料化工研究院、海洋化工研究院、中化化工标准化研究所、湖北出入境检验检疫局。

本部分主要起草人:陈谷峰、翟翠萍、梅建、岳大磊、陈强、郑建国、杨蓓、赵玲、王桂荣、胡小钟、黎庆翔。

本部分为首次发布。

## 引 言

粉末涂料受两个不同的老化机理支配:一个机理涉及到粉末的物理状态,另一个机理涉及到粉末的化学活性。粉末涂料的变化可以导致最终涂层物理、化学性能的变差。

本部分规定了评价热固性粉末涂料经受规定的贮存条件试验后其物理、化学性能变化倾向的试验程序。

## 附 录 A (规范性附录) 必要的补充资料

应适当地提供本附录中所列补充资料的项目,以便本方法能够实施。

所需要的资料最好经相关方商定,可以部分或全部来自于与受试产品有关的国际标准、国家标准或其他文件。

- a) 基底材料(包括厚度)和表面处理(见附录 B)。
- b) 受试涂料施涂到底材上的方法(见附录 B)。
- c) 进行试验之前,受试涂层的烘烤温度和时间(见附录 B)。
- d) 烘烤后的涂层厚度( $\mu\text{m}$ ),以及按 GB/T 13452.2—2008 规定的测量厚度的方法。
- e) 贮存试验(7.2.3)结束至最终检验(7.3)所经过的时间。
- f) 试验的温度和湿度,如果不同于附录 B 中规定的条件(见 GB/T 9278—2008),则应注明。
- g) 人工贮存的条件(见 7.2.1)。
- h) 是否对受试粉末涂料施加了压力(见 7.2.3)。
- i) 测定胶化时间的温度(见 7.1.1)。
- j) 测量镜面光泽的角度(见 7.1.2)。
- k) 测定抗落锤变形性的程序(见 7.1.2)。
- l) 对最终涂层进行的任何附加试验(见 7.1.2 最后一段)。